



FICHA TÉCNICA

IMPRESIÓN FOSFATANTE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La impresión Fosfatante de Ixell es una imprimación wash primer pigmentada de dos componentes de color verde.

La imprimación contiene cromatos y se mezcla con una selección de diluyentes reactivos de base ácida.

Es de aplicación universal y facilita la adhesión sobre una amplia gama de sustratos metálicos pero no debe utilizarse como aislante o sobre un aislante, se puede sobrepintar con toda la gama de bases de la línea Ixell.

La impresión fosfatante se recomienda especialmente para su aplicación sobre lamina desnuda y piezas nuevas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Se puede emplear impresión Fosfatante sobre una gran variedad de sustratos.

Las laminas de acero sin tratar, galvanizadas o cincadas deben lijarse ligeramente y desengrasarse con el limpiador adecuado (Desengrasante 20.240 Alto Poder Ixell).

Lije en húmedo los acabados originales o cualquier otra superficie que haya estado pintada anteriormente con una lija P600 o una lija P320 antes de desengrasarlos con el producto adecuado. Es muy importante lijar a fondo tanto las aleaciones de aluminio como el aluminio anodizado.

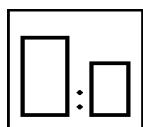
Debe tenerse cuidado cuando se aplique Impresión fosfatante sobre acabados sintéticos antiguos secados al aire: para evitar el riesgo de ataque se aplicará una primera mano fina.



FICHA TÉCNICA

IMPRESIÓN FOSFATANTE

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO



Producto	Impresión Fosfatante Ixell	Disolvente catalizador Ixell
Relación Mezcla	1	1

Adicione el Disolvente Catalizador Ixell a la Impresión Fosfatante, no invierta el orden de mezcla, para evitar una rápida gelación del producto. La mezcla incorporada tiene una vida útil 12 horas, dependiendo de las condiciones ambientales.

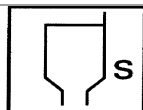
APLICACIÓN



Se recomiendan dos manos rápidas y alternadas. Es necesario tener precaución con el espesor de aplicación entre 5 – 10 μ . Ya que a mayor espesores se pueden presentar problemas de adherencia.

Puede aplicarse con picos de fluido 1.3 a 1.5. con una presión de aplicación de 35 – 45 PSI.

ESPECIFICACIONES



Porcentaje de Sólidos 22 – 26 %
Adherencia sobre diversos tipos de sustrato 100%
Viscosidad de presentación 33 – 37 Viscosidad Copa Ford 4.



FICHA TÉCNICA

IMPRESIÓN FOSFATANTE

APLICACIÓN, SECADO Y LIJADO



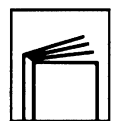
Secado

El secado total del producto se da en un lapso de 5 minutos (según condiciones ambientales).



RECOMENDACIONES

Se recomiendan condiciones de almacenamiento apropiadas, en lugares frescos y lejos de fuentes de calor. Luego de usado, tapar bien el producto para aplicaciones posteriores.



PRECAUCIONES

- Producto inflamable.
- Manténgase alejado del fuego y fuentes de calor.
- Aplique en lugares ventilados, utilice equipo de protección respiratoria, evite contacto con la piel y ojos.
- Mantenga el envase tapado.
- Para mayor información del producto consulte Hoja de seguridad.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.